

Cabina di sicurezza biologica in polipropilene

Le cabine di sicurezza biologica di Classe II TopAir proteggono il personale, l'ambiente e i delicati processi lavorativi in cui sono impiegati agenti biologici, tipicamente nel settore biologico e microbiologico.

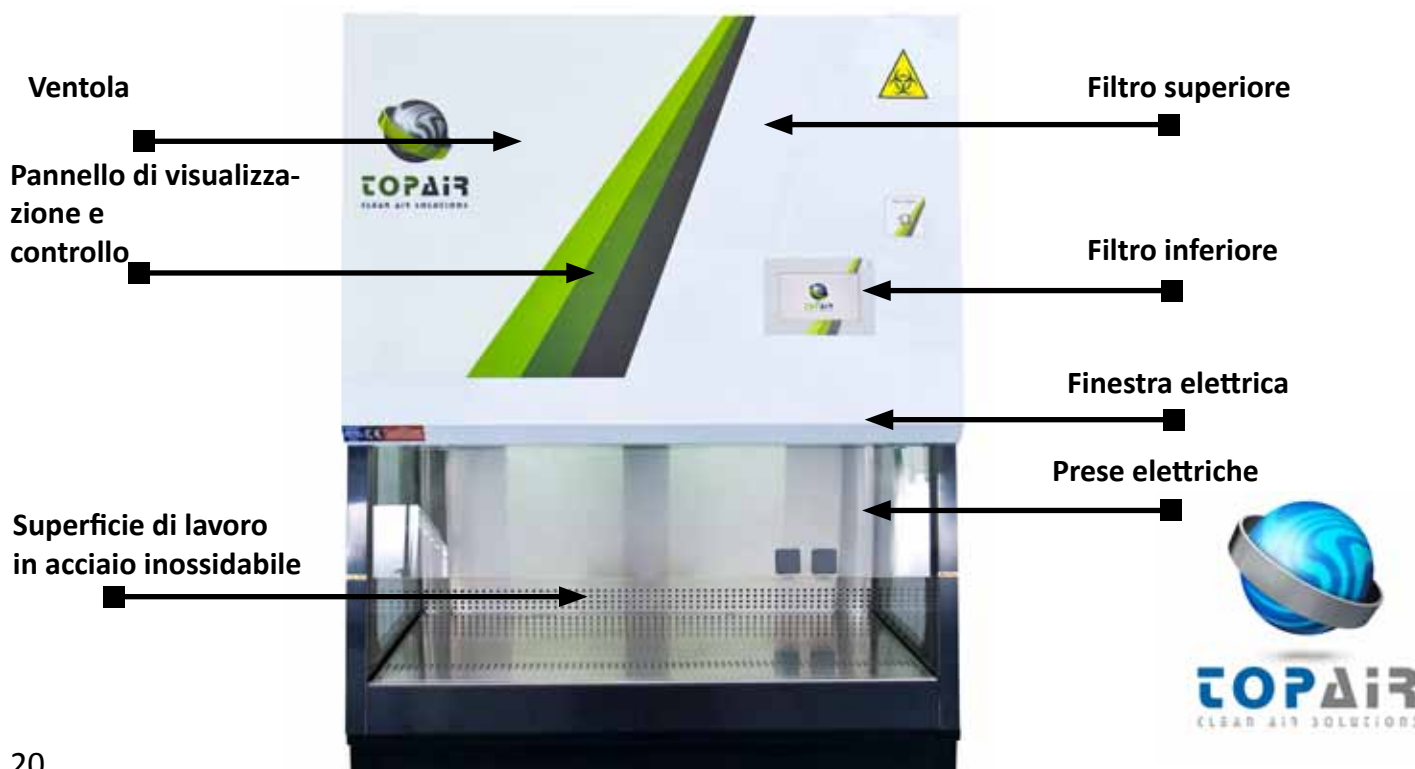
Il prodotto offre un elevato livello di protezione dalle contaminazioni, grazie a due filtri HEPA avanzati che operano a un'efficienza tipica di 99,9995%@03 µm.

La struttura in polipropilene offre una soluzione ottimale costituita da materiale solido, facile da pulire e altamente resistente.

La cabina è dotata di un sistema di controllo touch screen intelligente, sicuro ed elegante che protegge l'utente e fornisce avvertenze sugli interventi di manutenzione periodica e la sostituzione dei dispositivi.

Tutti i componenti sono a basso consumo energetico, con illuminazione a LED e motore della ventola EC. Il sistema è inoltre dotato di una modalità programmabile notturna "eco", che disattiva tutti i componenti elettrici non necessari e imposta i componenti vitali al livello di sicurezza richiesto.

- Struttura in polipropilene
- Pareti laterali in vetro temprato da 6 mm
- Superficie di lavoro e vassoio per versamenti in acciaio inossidabile 304
- Due filtri HEPA H14
- Ventola EC avanzata con alloggiamento in acciaio inossidabile 304
- Livello di rumorosità 55 dBA
- Livello di pulizia ISO 5/ CLASSE 100
- Sistema di controllo touch screen avanzato intelligente e programmabile
- Schermata per calibrazione da parte dei tecnici
- Allarmi di manutenzione
- Allarmi per guasti tecnici
- Schermate di gestione timer e contatori
- Sistema di illuminazione UV germicida e impermeabile e meccanismo di blocco di sicurezza
- Vetro anteriore di sicurezza doppio da 6 mm con movimento elettrico
- Modalità notturna programmabile eco
- Luce a LED a basso costo
- Certificazione standard EN 12469
- Certificazione CE



Modelli

Spec/ Modello	BO-2A-090PP	BO-2A-120PP	BO-2A-150PP	BO-2A-180PP
Dimensioni esterne L x P x A	900 x 800 x 1300 mm 35,4 x 31,5 x 51,2"	1200 x 800 x 1300 mm 47,2 x 31,5 x 51,2"	1500 x 800 x 1300 mm 59 x 31,5 x 51,2"	1800 x 600 x 1300 mm 70,9 x 31,5 x 51,2"
Spazio di lavoro (L x P x A)	850 x 650 x 550 mm 33,46 x 25,6 x 21,65"	1150 x 650 x 550 mm 45,27 x 25,6 x 21,65"	1450 x 650 x 550 mm 57 x 25,6 x 21,65"	1750 x 650 x 550 mm 68,9 x 25,6 x 21,65"
Standard di produzione/ test	CE / ISO-9001:2008/EN12469			
Velocità flusso verso l'esterno	0,45 m/s, 90 fpm			
Velocità flusso verso l'interno	0,5 m/s, 100 fpm			
Livello di pulizia	Classe 100/ISO 5			
Materiale cabina	Struttura bianca saldata in polipropilene con piano di lavoro in acciaio inossidabile 304			
Livello di rumorosità	<52dB	<52dB	<54dB	<60dB
	(test a 20 cm dal piano di lavoro, 1,2 m da terra)			
	115/230 V 50/60 Hz, monofase			
Illuminazione	Luci a LED ecocompatibili >600-800 lux			
Filtri	HEPA/ULPA			

Sito Web: www.topairsystems.com E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Stati Uniti: 3182 Monterey Dr., Merrick, NY 11566, Stati Uniti

Tel: +1-855-6-TOPAIR (+1-855-686-7247) Fax: +1-718-263-7304 E-mail: sales@topairsystems.com

Sede Regno Unito: Evolution Testing & Analytical services (UK) Ltd, Elstree House, Elstree Way, Borehamwood, Herts WD6 1SD, Regno Unito Tel: +44-203-1374012 E-mail: sales@topairsystems.com

Copyright © 2015 TopAir Systems. Tutti i diritti riservati.